



Intervento finanziato attraverso la concessione di un contributo finalizzato allo svolgimento di attività relative all' Avviso pubblico "Azioni per la realizzazione di Summer School promosse dalle Università pugliesi per le annualità 2019/2020". CUP Assegnato al progetto H36F19000010002





## **SUMMER SCHOOL "INTEGRA - CAMMMINI"**

Foggia e San Giovanni Rotondo 21 al 25 ottobre 2019



## CAMMINI P ITINERARI CULTURALI DI PUGLIA

## **4 Ottobre 2019**

Incontro di presentazione del programma e raccolta iscrizioni

ore 12 - 14

Università di Foggia Via Arpi 176 Aula 5 **Foggia**